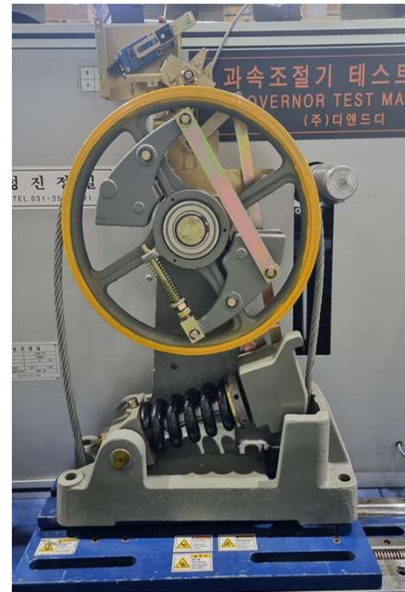


(주) 디 앤드 디	별지 1. 과속조절기 인장력 TEST	제정일자	2021.03.09
		개정일자	
		개정번호	
	모델명 : DND-HLGV-001	문서번호	DNDOD21-004
		페이지	1/3

과속조절기 인장력 TEST

적용모델	DND-HLGV-001
로프 규격	Φ10 (A종)
최소 인장력	5880N(600kgf)



- ① 과속조절기 테스트 기계에 모델에 맞는 지그를 조립한 뒤 과속조절기를 설치한다.
이 때 설치된 과속조절기의 평탄도를 확인 한다.

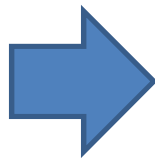


- ② 설치된 과속조절기에 규격에 맞는 로프를 풀리에 최대한 밀착시킨다.
추락방지안전장치와 과속조절기의 로프 연결방식을 준수한다.

(주) 디 앤드 디	별지 1. 과속조절기 인장력 TEST	제정일자	2021.03.09
		개정일자	
		개정번호	
	모델명 : DND-HLGV-001	문서번호	DNDOD21-004
		페이지	2/3



[트립 전]



[트립 후]

- ③ 과속조절기가 로프를 고정시킬 수 있게 강제 트립시킨다.
로프가 풀리의 홈과 브레이크슈의 면에 확실하게 밀착되었는지 확인한다.



[감속기]



[스크류]

- ④ 테스트 기계를 작동시켜 감속기와 연결된 스크류가 모터의 회전에 따라 로프를 잡아당긴다.
로프의 슬립거리가 최대한 확보될수 있도록 로프 물림부를 최대한 하강시킨 후 테스트한다.

(주) 디 앤드 디	별지 1. 과속조절기 인장력 TEST	제정일자	2021.03.09
		개정일자	
		개정번호	
	모델명 : DND-HLGV-001	문서번호	DNDOD21-004
		페이지	3/3



⑤ 프로그램에 기록되는 그래프를 토대로 데이터값을 확인하고 부품들의 파손여부를 파악한다.

※ 결과값에 대한 분석.

최소인장력 5880N(600kgf) 이상의 값에서 로프가 슬립됨을 확인.

추락방지안전장치가 작동하는 동안 제동거리가 정상보다 더 길 때 과속조절기 로프 및 관련 부속부품이 810kgf이상의 힘을 받을 경우 로프슬립이 발생하여 그 이상의 부하를 받지 않음을 알 수 있다.

